

SHARK

LE CLIMATISEUR QUI VOUS SUIV
DANS VOS AVENTURES



TERTIAIRE

Le climatiseur de caravanes est conçu pour vous accompagner partout en conservant un grand confort intérieur.



● De série
● En option

Contrôle WiFi

Sortie d'air 360°

Unité compacte

- Seulement 23 cm d'épaisseur et 25,9 cm sur la partie la plus haute pour une apparence harmonieuse.

Composants de haute qualité

- Technologie AES pour assurer une excellente protection dans de mauvaises conditions météorologiques (pluie intense, rayonnement ultraviolet, humidité) et garantir une bonne stabilité.

Protection contre les branches

- Les grilles sont conçues pour empêcher que des branches ne pénètrent dans les entrées d'air latérales et n'endommagent le système interne.

Éclairage LED

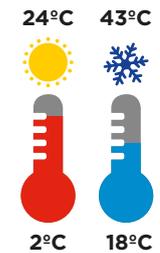
- L'unité intérieure intègre un éclairage LED pour donner une sensation plus lumineuse dans la salle.

Consommation minimale en mode veille

- L'unité consomme moins d'1 W en mode veille afin d'économiser jusqu'à 50 % d'électricité, au lieu de 2 W sur les systèmes traditionnels.

Protection complète

- Protection contre les débordements du réservoir, contre le givre, les surintensités, les erreurs du capteur de température et contre les fuites de réfrigérant.



MODÈLE
SHARK 120

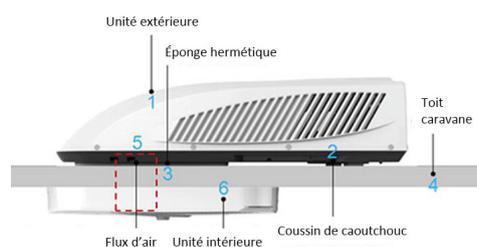
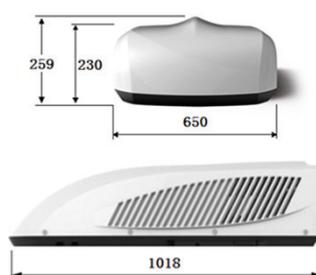
Code		3NGR7005
Puissance restituée	Froid (W)	3500
	Chaud (W)	3200
Efficacité énergétique	EER	2.75
	COP	2.71
Classe énergétique	Froid / Chaud	A / A+
Puissance absorbée	Froid (W)	1270
	Chaud (W)	1180
Intensité absorbée	Froid (A)	5.6
	Chaud (A)	5.2
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50
Plage de fonctionnement en T° intérieure	Froid (°C)	+16 - +30
	Chaud (°C)	+16 - +30
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	+18 - +43
	Chaud (°C)	+2 - +24

UNITÉ INTÉRIEURE

Débit d'air	(m³/h)	230 - 390
Pression acoustique	(dB(A))	37 - 55
Puissance acoustique	(dB(A))	49 - 65
Déshumidification	(L/h)	1.5
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	667 / 96 / 497
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	735 / 150 / 575
Unité Poids net / brut	(kg)	5.5 / 8

UNITÉ EXTÉRIEURE

Débit d'air	(m³/h)	300 - 600
Compresseur		Rotatif Inverter Gree
Pression acoustique	(dB(A))	55 - 65
Réfrigérant		R410A
Charge de réfrigérant	(kg)	0.67
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	1018 / 259 / 650
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	1099 / 312 / 715
Unité Poids net / brut	(kg)	41 / 46



Téléchargez l'application **Gree+** en scannant ce code QR:

